SIDER FE SG 1

Bacchette per saldatura acciai al carbonio-manganese

DATA RILASCIO: 06/09/2013

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.18 ER70S-3 EN ISO 636-A W 42 4 2SI



Fe SG1 sono Bacchette con contenuto medio di Silicio e Manganese per la saldatura TIG di acciai al carbonio non legati.
Buone caratteristiche meccaniche e di tenacità.
Ideale per passate di penetrazione su tubazioni, senza protezione al rovescio.
Applicazioni: Carpenteria, Caldareria, Industria Chimica e Petrolchimica, Fabbricazione piping, Carrozzerie veicoli.
Gas di protezione: 100% Ar

CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Allungamento A5d	24%
Carico di rottura (MPa)	530
Resilienza KV [J]	> 80 J a -40°C
Snervamento (MPa)	430

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (%)		
	min	**max**
AL	0.00	0.02
C	0.06	0.14
CR	0.00	0.15
FE	RESTO	RESTO
MN	0.90	1.30
MO	0.00	0.15
NI	0.00	0.15
P	0.00	0.03
S	0.00	0.03
SI	0.50	0.80
V	0.00	0.03
TI+ZR	0.00	0.00
ALTRI	0.00	0.00
CU	0.00	0.50

PARAMETRI DI SALDATURA E CONFEZIONI

	EFSG-12	**EFSG-16**	**EFSG-20**	**EFSG-25**	**EFSG-30**
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000

Azienda certificata IIS CERT UNI EN ISO 9001

La presente nota tecnica é al meglio delle nostre più recenti conoscenze, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società. Articolo commercializzato

Soges Spa - Via alla stazione di S.Quirico, 7 - 16163 GENOVA (ITALY) - Tel. +39 010 7401941 - email: soges@soges-spa.it - www.soges-spa.it